
	Quality procedures file AS 9100 D	Form No.	8.4-06
		Revision	01
Page 1 from 5	Appendix Quality requirements for purchase orders - provider	Date	24/01/2021
		Prepared	Tomer Osher
		Confirmed	Yaron Noach

A. GENERAL REQUIREMENTS

- The following requirements are mandatory, and they are integral part of the purchase order.
- Laor Energy L.T.D has the right to decide about the scope of inspections to be performed on the income materials.
- The supplier shall comply with the end customer quality requirements as detailed in the procurement order or in the related specifications.
- Laor Energy requests her suppliers to comply with inter-organization ethic code.
- It is the supplier responsibility to perform professional and quality trainings in order to maintain the qualification of the employees and to ensure that the work will be performed by skilled workers only.
The supplier shall transfer all the quality requirements of Laor Energy as detailed in this order to its sub suppliers. The supplier shall verify that the income materials to its sub suppliers are tested according to these requirements. the training will also emphasize the importance of ethic behavior and the employee's contribution to the service & the product conformity and its safety.
- It is the supplier responsibility to make sure with Laor Energy that the products description, as appear in the order, and its attached documents are according to the latest addition and that there is a full matching between the drawings, the attached order documents and the order form.
- The supplier shall report Laor Energy LTD about any change in the product or the working processes related to this order and will receive an approval for the change of the product or the process.
- The subcontractor will not perform any change, repair or modification in components or parts of the product without a written approval by Laor Energy (even after reviewed MRB committee).
- The supplier shall keep all the production reports for at least 7 years, unless a different period specified in the order.
- Subject to advance coordination, Laor Energy, its customers, and the relevant regulations authorities are entitled to free access to all the supplier's production facilities to and the quality and production documentations related to this order.
- Supply of hazardous material has to be accompanied with the relevant MSDS. (Material Safety Data Sheet)

א. דרישות כלליות

- הדרישות המפורטות במסמך זה מחייבות והינן חלק בלתי נפרד מההזמנה.
- לאור אנרגיה בע"מ רשאית להחליט לגבי היקף ביקורת הקבלה המבוצעת לפריט נרכש בכניסתו לחברה.
- הספק מחויב לעמוד בדרישות איכות לקוח סופי כפי שמצוין במפורט על גבי הזמנת הרכש או במפרטים המיוחדים.
- לאור אנרגיה מבקשת מכלל הספקים שלה לעמוד בדרישות קוד אתי פנים- ארגוניות.
- באחריות הספק לבצע הדרכות מקצועיות והדרכות איכות על מנת לשמור על כשירות עובדים המבצעים את העבודה ולוודא שרק עובדים מוסמכים ומוכשרים יבצעו את העבודה.
- הספק ישרשר לספקי המשנה שלו את דרישות האיכות של חברת לאור אנרגיה בע"מ ככל שהדבר נוגע להזמנה זאת ויאמת אותם בעת קבלת המוצרים מספק המשנה שלו.
- באחריות הספק לבחון מול חברת לאור אנרגיה בע"מ כי תיאור הפריט והמסמכים המגדירים אותו בהזמנה הינם במהדורה מתאימה, קרי התאמה בין גרסת השרטוט והמסמכים הנלווים לגרסת הזמנת הרכש.
- הספק ידווח לחברת לאור אנרגיה בע"מ על כל שינוי במוצר או בתהליכי העבודה, ככל שהם נוגעים להזמנה זאת ויקבל אישור על השינוי במוצר או בתהליך
- ללא קבלת אישור בכתב של חברת לאור אנרגיה, קב"מ לא יבצע תיקון, שינוי או שימוש "כמו שהוא" ברכיבים וחלקי מוצרים המסופקים לה. (גם לאחר מעבר ועדת MRB)
- באחריות הספק לשמור את כלל רשומות הייצור לפחות 7 שנים אלא אם צוין אחרת בהזמנה.
- לאור אנרגיה, לקוחותיה ורשויות החוק הרלוונטיות זכאיות, בתיאום מראש, לנגישות למתקנים הנוטלים חלק בביצוע ההזמנה ולכל רשומות האיכות והתיעוד הישים להזמנה אצל הספק.
- בכל משלוח של חומרים מסוכנים יש לצרף MSDS (מפרט ביטחות חומר) רלוונטי.

	Quality procedures file AS 9100 D	Form No.	8.4-06
		Revision	01
Page 2 from 5	Appendix Quality requirements for purchase orders - provider	Date	24/01/2021
		Prepared	Tomer Osher
		Confirmed	Yaron Noach

12. Supply of the product will be accompanied by audit documents: COC / COT. The number of the item being examined, the sample quantity and the order number should be noted on the reports.

אספקת המוצר תלווה במסמכי ביקורת תעודת תאימות COC / COT יש לציין מק"ט הפריט הנבדק, כמות המדגם ומספר ההזמנה ע"ג הדו"חות.

13. The supplier will manage ISO9001.or AS9100 quality system.

הספק ינהל מערכת איכות ISO9001 או AS9100.

14. The supplier will control his measurement and production equipment.

הספק ינהל בקרת ציוד הייצור והמדידה

B. Supplier classification

Supplier classification concern with the relevance of the following quality requirements

ב. סיווג ספקים

סיווג ספקים ביחס לרלוונטיות של דרישות האיכות להלן.

- Sub-contractor Mechanics
- Sub-contractor Harness assembly
- Sub-contractor Assembly
- COTS

- קבלני זיווד
- קבלן משנה רתמות
- קבלן משנה הרכבות
- מוצרי מדף

15. All of the following apply to sub-contractors. COTS supplier can omit the Sections of special process and sample tests

כל המופיע מטה רלוונטי לקבלני משנה. ספקי מוצרי מדף יכולים להשמיט החלקים שעוסקים בתהליכים מיוחדים ובמדגם בדיקות

16. The supplier will also follow & flaw down to his sub-contractors, the quality requirements of our final customer (if our order indicates it)

במידה והזמנתנו מתייחסת ללקוח סופי, באחריות הספק ליישם ולשרשר לקבלני המשנה את דרישות האיכות הרלוונטיות של הלקוחות הסופיים

17. Guidelines given in the order take precedence over general requirements.

ההנחיות הרשומות בהזמנה קודמות להנחיות כלליות

C. Production Dates.

ג. תאריכי ייצור

18. Unless the order refers differently.

אלא במידה ובמסגרת ההזמנה קיימת דרישה אחרת המתייחסת לתוקף או תאריך ייצור.

19. Electronic parts: items that has been manufactured more than 36 months before are not allowed for supply. LOT/DC documents shell be accompanied.


רכיבים אלקטרוניים: רק פריטים שיוצרו במהלך 36 החודשים לפני מועד המשלוח מותרים לאספקה במסגרת הזמנה זו. רכיבי אלקטרוניקה יסופקו בליווי מסמכי LOT/DC בהתאם

20. Rubber parts: items that has been manufactured more than 12 months before are not allowed for supply.

פריטי גומי: רק פריטים שיוצרו במהלך שנה לפני מועד המשלוח מותרים לאספקה במסגרת הזמנה זו.

21. Materials validation: life expectancy will not be less than 75% from the time left till last marketing date.

תוקף חומרים: אורך חיים לא יפחת מ 75 אחוז מאורך חיי המדף הנותר.

	Quality procedures file AS 9100 D	Form No.	8.4-06
		Revision	01
Page 3 from 5	Appendix Quality requirements for purchase orders - provider	Date	24/01/2021
		Prepared	Tomer Osher
		Confirmed	Yaron Noach

D. Electrostatic discharge (ESD).

22. Components that are sensitive to static electricity will be handled, packaged, and marked for the requirements of MIL-STD-1686 or equivalent.
23. The supplier will compare the results to the Standard requirements to be reviewed by the Client. Tubes or rails for IC components will be made by MIL-HDBK-263 requirements.

E. Packing and transportation.

24. Each individual part shall be wrapped by bubbles sheet or equivalent material to prevent mechanical damage. Each article shall be packed inside a carton box.
25. The package shall be marked with order number, article number, article description and quantity.
26. Products of different production lot shall be supplied subject to advance approval.
27. Packages of relevant articles shall be marked by production date, expiry date and special storage conditions if require.
28. require storage under cooling conditions shall be transport by proper transportation conditions that complies with the article requirements.

F. Product safety.

29. The supplier ensure the safety of the product from the design, production, packaging and transportation stage to prevent damage to the product, the environment and its users (people).

G. Preventing counterfeit.

30. To prevent the use of counterfeit materials and components the supplier shall conduct effective control procedures as common in the Aerospace and aviation industry. These procedures will enable to follow the flow chart of the materials from the level of the original manufacturer.
31. The manufacturer will test the materials and the components at approved laboratories as much as necessary.
32. The supplies shall replace each counterfeit component or material by other ones that comply with the specifications.
33. The supplier will carry all the direct and indirect expenses derive from finding of approved components, the replacing of the counterfeit components by the approved ones and the
34. Materials will be approved by act SAE-AS-6174

ד. חשמל סטטי (ESD)

רכיבים בעלי רגישות לחשמל סטטי יטופלו, יארזו ויסומנו בהתאם לדרישות תקן MIL-STD-1686 או שווה ערך.

הספק יעמיד את תוצאות המדידות מול דרישות התקן לעיון נציג הלקוח. שפופרות או פסים לרכיבי IC יהיו עשויים מחומרים מוליכים על פי דרישות MIL-HDBK-263.

ה. אריזה ושינוע

כל פריט ייעטף בניילון בועות או שווה ערך למניעת פגיעות מכאניות. אריזה בקופסא מקרטון לכל מק"ט בנפרד.

האריזה תסומן במספר ההזמנה, מק"ט, תיאור וכמות. הספק יודא אי המצאות גופים זרים בתוך האריזה.

על הספק לקבל מאתנו אישור מראש בכל מקרה של אספקת פריטים שלא מאותה מנת יצור.

על הספק לקבל מאתנו אישור מראש בכל מקרה של אספקת פריטים שלא מאותה מנת יצור.

פריטים הנדרשים לאחסון בקירור יוספקו תחת שינוע מתאים העומד בדרישות הפריט.

ו. בטיחות מוצר

על הספק להבטיח בטיחות המוצר משלב התכן, הייצור, האריזה והשינוע למניעת נזק למוצר, לסביבה ולמשתמשים בו (אנשים)

ז. מניעת שימוש ואספקת רכיבים

מזויפים


על הספק לקיים נוהל בקרה אפקטיבי ומקובל בתעשיות התעופה והחלל למניעת אספקה ושימוש ברכיבים מזויפים המאפשר ביצוע עקיבות לרכיבים עד לרמת היצרן.

הספק יבדוק את הרכיבים במעבדות מוסמכות, ככל שיידרש לכך.

הספק יחליף באופן מידי את הרכיב המזויף ברכיב אחר במקומו, אשר עונה על דרישות ההזמנה.

הספק יישא בכל העלויות ישירות ועקיפות הכרוכות במציאת ו/או הסרת הרכיב המזויף, לרבות בדיקתו, החלפתו והתקנת הרכיב החלופי במקומו.

חומרי גלם יהיו מאושרים על פי חוק

	Quality procedures file AS 9100 D	Form No.	8.4-06
		Revision	01
Page 4 from 5	Appendix Quality requirements for purchase orders - provider	Date	24/01/2021
		Prepared	Tomer Osher
		Confirmed	Yaron Noach

For preventing counterfeits

למניעת זיופים SAE-AS-6174

H. Special processes, painting and plaiting.

35. The production shall be performed according to the quality requirements as detailed in the drawing.
36. Unless an Ad-Hoc by the project manager, the finish processes shall be performed by subcontractors that are qualified by the relevant customer. Nevertheless, the work shall be performed by ISO 9001 approved factories.
37. The products shall be supplied together with the following inspection document.
 - a. In first production or 2 years since last supply the vendor provide first article inspection (FAI) report.
 - b. A detailed compatibility dimensions report (attached to the drawing).
 - c. Compatibility of the materials report.
 - d. Compatibility of painting and plaiting report. The reports shall include the catalogue number of the inspected article, its catalogue number, quantity of the sampled articles, and the order number.

I. Sample tests.

38. For mechanical items, tests should be performed according to the following requirement:
 - a. Dimensions:
 - Production in a CNC machine: The sample of tests is 10% percent of the products and minimum one item.
 - Manual process production: 50% test sample and one item minimum.
 - A product manufactured by a CNC machine and then executed manually will be tested according to the above two sections.
 - b. Coating and paint:
 - Coating thickness tests - the sample of the tests is 50% percent and the minimum one item.
 - Color thickness tests - sample tests fifty percent and one item minimum.
 - Visual inspection in final color - Each production batch will be checked.
39. For electrical items and instruments manufactured according to the specifications of the LAOR, tests should be carried out according to the following requirement:

ה. תהליכים מיוחדים, ציפויים וצבע

העבודות יבוצעו ע"פ כל דרישות האיכות המוגדרות בשרטוט.
אלא במידה וינתן אישור אד-הוק ממנהל הפרויקט, תהליכי גימור יבוצעו ע"י קב"מ המאושרים ע"י הלקוח הרלוונטי. על כל פנים, העבודה תתבצע במפעלים מוסמכים: ISO9001.

אספקת המוצר תלווה במסמכי ביקורת:

- א. ביצור ראשון או לאחר שנתיים מאספקה קודמת הספק יבצע בדיקת פריט ראשון (FAI)
 - ב. דוח תאימות מידות מפורט (נלווה לשרטוט).
 - ג. דו"ח בדיקת תאימות חומר.
 - ד. דו"ח בדיקת תאימות צבע וציפוי.
- יש לציין מק"ט הפריט הנבדק, כמות המדגם ומספר ההזמנה ע"ג הדו"חות


ט. מדגם בדיקות

לפריטים מכאניים יש לבצע בדיקות על פי הדרישה הבאה:

- א. מידות:
 - ייצור במכונת CNC: מדגם הבדיקות 10% מהתוצרים ומינימום פריט אחד.
 - ייצור בתהליך ידני: מדגם הבדיקות 50% מהתוצרים ומינימום פריט אחד.
 - מוצר אשר יוצר במכונת CNC ולאחר מכן בוצע עליו תהליך ידני, ייבדק בהתאם לשני הסעיפים הנ"ל.
- ב. ציפוי וצבע:
 - בדיקות עובי ציפוי - מדגם הבדיקות 50% מהתוצרים ומינימום פריט אחד.
 - בדיקות עובי צבע - מדגם הבדיקות 50% מהתוצרים ומינימום פריט אחד.
 - בדיקה ויזואלית בגמר צבע - כל מנת הייצור תיבדק.

לפריטי חשמל ומכשירים המיוצרים על פי מפרט לאור יש לבצע בדיקות על פי הדרישה הבאה:

- א. מפרט הכולל ייצור פריטים מכאניים, יש לבדוק את המכאניקה בהתאם לסעיף 1.

	Quality procedures file AS 9100 D	Form No.	8.4-06
		Revision	01
Page 5 from 5	Appendix Quality requirements for purchase orders - provider	Date	24/01/2021
		Prepared	Tomer Osher
		Confirmed	Yaron Noach

- a. Specification including the manufacture of mechanical items, the items shall be checked in accordance with section 1.
 - b. Electrical items will be inspected according to a test document approved by Laor Energy.
 - c. Functional tests will be performed for each production item.
40. For harnesses assembly, report that covers assembly check, continuity & insulation tests. RF & Optic cables require signal quality.

- ב. הרכבה חשמלית תיבדק על פי מסמך בדיקה מאושר ע"י לאור אנרגיה.
- ג. בדיקה פונקציונאלית תבוצע לכל מנת הייצור.

בייצור רתמות כבלים יש לצרף מסמך בדיקה הכולל בדיקת הרכבה, רציפות, בידוד. בייצור כבלי RF וכבלים אופטיים יש לצרף בדיקת ניחות / איכות האות.

J. Assembly

41. Design shall be approved by our engineering department.
42. In first production or 2 years since last supply the vendor provide first article inspection (FAI) report.
43. The sub-contractor will sustain APAB to electrical equipment with S/N.
44. Our QC will be summoned for examination, at source.

י. הרכבות

נדרש לאשר התכן מול גורמי ההנדסה שלנו

בייצור ראשון או לאחר שנתיים מאספקה קודמת הספק יבצע בדיקת פריט ראשון (FAI)

הקבלן יקיים APAB לרכיבים חשמליים בעלי מספר סידורי

גורמי הבקרה שלנו יזמנו לבחינה במקור